



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erteilung der Genehmigung
für einen Typ einer mechanischen Verbindungseinrichtung oder eines
mechanischen Verbindungsbauteils nach der Regelung Nr. 55

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning approval granted
of a type of mechanical coupling device or component pursuant to
Regulation No. 55

Nummer der Genehmigung: **012026**
Approval No.

Erweiterung:
Extension No.

1. Fabrik- oder Handelsmarke der Einrichtung oder des Bauteils:
Trade name or mark of the device or component:
KNOTT Bremsen - Achsen
2. Herstellerbezeichnung für den Typ der Einrichtung oder des Bauteils:
Manufacturer's name for the type of device or component:
26008609
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
Knott GmbH
DE-83125 Eggstätt
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
entfällt
not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 012026

Approval No.:

5. Namen oder Handelsmarken anderer Lieferanten, mit denen die Einrichtung oder das Bauteil gekennzeichnet ist:
Alternative supplier's names or trade marks applied to the device or component:
entfällt
not applicable
6. Name und Anschrift des Unternehmens oder der Gesellschaft, die für die Übereinstimmung der Produktion verantwortlich ist:
Name and address of company or body taking responsibility for the conformity of production:
Knott GmbH
DE-83125 Eggstätt
7. Zur Genehmigung vorgelegt am:
Submitted for approval on:
28.07.2010
8. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical service responsible for conducting approval tests:
TÜV SÜD AUTOMOTIVE GMBH
TÜV SÜD Gruppe
DE-80686 München
9. Kurzbeschreibung:
Brief description:
 - 9.1. Typ und Klasse der Einrichtung oder des Bauteils:
Type and class of device or component:
26008609
Zugöse mit Ösenform nach DIN 74054-40A Klasse S
drawbar eye, shape of eye according to DIN 74054-40A, class S
 - 9.2. Kennwerte:
Characteristic values:
 - 9.2.1. Hauptwerte:
Primary values:
D = 31 kN Dc = 31 kN S = 350 kg

Alternativwerte:
Alternative values:



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Nummer der Genehmigung: 012026

Approval No.:

10. Anweisungen des Fahrzeugherstellers für den Anbau der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils an das Fahrzeug und Fotografien oder Zeichnungen der Befestigungspunkte:
Instructions for the attachment of the coupling device or component type to the vehicle and photographs or drawings of the mounting points given by the vehicle manufacturer:
siehe Montage- und Betriebsanleitung
see installation and operating instructions
11. Angaben über die Befestigung besonderer Verstärkungshalterungen oder –platten oder Abstandhalter, die für den Anbau der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils erforderlich sind:
Information on the fitting of any special reinforcing brackets or plates or spacing components necessary for the attachment of the coupling device or component:
siehe Montage- und Betriebsanleitung
see installation and operating instructions
12. Zusätzliche Angaben für den Fall, dass die Verwendung der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils auf bestimmte Fahrzeugtypen eingeschränkt ist – siehe 3.4. des Anhangs 5:
Additional information where the use of the coupling device or component is restricted to special types of vehicles – see annex 5, paragraph 3.4.
siehe Beschreibungsmappe
see information document
13. Bei Hakenkupplungen der Klasse K: genaue Angaben zu den Zugösen, die für die Verwendung mit dem jeweiligen Hakentyp geeignet sind:
For Class K hook type couplings, details of the drawbar eyes suitable for use with the particular hook type:
entfällt
not applicable
14. Datum des Gutachtens:
Date of test report:
22.07.2010
15. Nummer des Gutachtens:
Number of test report:
10-00664-CX-GBM
16. Stelle, an der das Genehmigungszeichen angebracht ist:
Approval mark position:
Fabrikschild oben auf dem Schaft ww. Angaben eingepägt
manufacturer´s plate on top of the shank opt. details impressed



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: 012026

Approval No.:

17. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung:
Reason(s) for extension of approval:

entfällt

not applicable

18. Die Genehmigung wird **erteilt**

Approval **granted**

19. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

20. Datum: **19.08.2010**

Date:

21. Unterschrift: **Im Auftrag**

Signature:

(A. von Höveling)





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Nummer der Genehmigung: 012026

Approval No.:

22. Die Liste der Unterlagen, die bei der Genehmigungsbehörde hinterlegt und auf Anfrage erhältlich sind, liegt dieser Mitteilung bei.
The list of documents deposited with the Administration Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.

Verzeichnis:

List of documents:

1. Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen
Index to the information package
2. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal
3. Technischer Bericht mit Anlagen
Technical report with annex



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Zum ECE-Genehmigungsbogen Nr.: **012026**
To ECE approval certificate No.:

Ausgabedatum: **19.08.2010**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Beschreibungsmappe Nr.:
Information document No.:
26008609

Datum:
Date:
13.07.2010

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

3. Prüfbericht(e) Nr.:
Test report(s) No.:
10-00664-CX-GBM

Datum:
Date:
22.07.2010

4. Beschreibung der Änderungen:
Description of the modifications:
entfällt
not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nr. der Genehmigung: 012026

Approval No.:

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:



55R - 012026

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck nach den Regeln der zugrundeliegenden Vorschriften Proben entnehmen oder entnehmen lassen.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 012026

Approval No.:

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt can at any time check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval, in particular the approving standards. For this purpose, samples can be taken or have taken according to the rules of the underlying regulations.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.



Prüfbericht / Test Report.:	10-00664-CX-GBM	AM-HZKS
Hersteller / Manufacturer:	KNOTT GmbH	ECR R55-01
Typ /Type:	26008609	Seite 1 von 5

Prüfbericht
Test Report
10-00664-CX-GBM

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Auerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von mechanischen Verbindungseinrichtungen von miteinander verbundenen Fahrzeugen
(Bauteilprüfung)

***uniform provisions concerning the approval of mechanical coupling components of combinations of vehicles
(component test)***

ECE R-55

zuletzt geändert durch 01

as last amended by 01

entfällt / *not applicable*

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	E1 01



Prüfbericht / Test Report.:	10-00664-CX-GBM	AM-HZKS
Hersteller / Manufacturer:	KNOTT GmbH	ECR R55-01
Typ /Type:	26008609	Seite 2 von 5

0. Allgemeine Angaben
General

- 0.1. Fabrikmarke : **KNOTT Bremsen - Achsen**
(Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer)
- 0.2. Typ und Bauart der Verbindungseinrichtung : 26008609; Zugöse ,
Type of the coupling device *drawbar eye*
- 0.3. Klasse der Verbindungseinrichtung : S
Class of the coupling device
- 0.4. Name und Anschrift des Herstellers : KNOTT GmbH
Obinger Str. 15
Manufacturer's name and address D-83125 Eggstätt
- 0.5. Beschreibungsbogen
Information document
- Nr. : 26008609
No.
- Ausgabedatum : 13.07.2010
Date of issue
- 0.6. Kennwerte D_c : 31 kN
Characteristic values
- S : 350 kg
- $V =$
- $U = . - .t$



Prüfbericht / Test Report.:	10-00664-CX-GBM	AM-HZKS
Hersteller / Manufacturer:	KNOTT GmbH	ECR R55-01
Typ / Type:	26008609	Seite 3 von 5

1. **Prüfgegenstand**
Test object :
- 1.1. **Beschreibung**
Description : Zugöse
(Ösenform nach DIN 74054)
drawbar eye
- 1.2. **Kennzeichnung / Marking** : 26008609,
- 1.3. **Bemerkungen**
Remarks : -
2. **Prüfprotokoll**
Test record
- 2.1 **Prüfbedingungen**
Test conditions :
- 2.1.1 Meß- und Prüfeinrichtungen
Equipment for measuring and testing : Hydropulsanlage
Hydraulic test bench
- 2.1.2 Prüfparameter
Parameter of the test : Resultierende Prüfkraft (schwellend) : 18,6 kN
Test load F (alternating load) :
Prüfwinkel α : - 15°
Angle of test load α :
Prüffrequenz: 5,0 Hz
Frequency :
Lastspielzahl 2×10^6
Load cycles :
- 2.1.3 Werkstoffprüfungen
Material tests : wurden nicht durchgeführt
were not carried out
- 2.1.4 Mitgeltende Prüfgrundlagen
Further applicable test regulations : KBA-Merkblatt über Typabgrenzung; KBA-Info
02-02 zu Montage-Betriebsanleitungen;



Prüfbericht / Test Report.:	10-00664-CX-GBM	AM-HZKS
Hersteller / Manufacturer:	KNOTT GmbH	ECR R55-01
Typ /Type:	26008609	Seite 4 von 5

2.2. Prüfergebnisse *Test Results*

Ergebnis der Untersuchungen : Nach den genannten Prüfungen wurden keine
Result of the tests : Brüche, Risse oder übermäßigen Verformungen
festgestellt (Farbeindringprüfung) ;
*The test sample withstood the dynamic fatigue
test without cracks checked by penetrating
means;*

Montage- und Betriebsanleitung : Die Montage- und Betriebsanleitung enthält
*Installation and operating instruc- ausreichende Informationen zur Montage
tions* und zum ordnungsgemäßen Betrieb.
*The installation and operating instructions contain
sufficient informations for mounting and duly opera-
tion.*

2.3. Allgemeine Angaben *General information*

Ort u. Datum der Prüfung : Garching, Juni 2010
Place and date of testing

2.4. Bemerkungen *Remarks*

: -

3. Anlagen Appendices

1. Liste der Änderungen : - -
List of modifications
2. Beschreibungsbogen : Nr. 26008609
Information document
3. Verzeichnis der Herstellerunter- : Siehe Anlagen
lagen :
Index of information documents *See enclosure*
4. Herstellerunterlagen :
Information documents



Prüfbericht / Test Report.:	10-00664-CX-GBM	AM-HZKS
Hersteller / Manufacturer:	KNOTT GmbH	ECR R55-01
Typ /Type:	26008609	Seite 5 von 5

4. Schlussbescheinigung Statement of conformity

Der in den Herstellerunterlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described with the information documents is in compliance Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfaßt die Seiten 1 bis 5.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 5.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

TÜV SÜD Automotive GmbH
Homologation
Komponenten & Systeme



Graser

Sachverständiger A. Graser

München, 22-07-2010

Beschreibungsbogen Nr. 26008609
betreffend die ECE-Typengenehmigung einer mechanischen
Verbindungseinrichtung für Kraftfahrzeuge und Kraftfahrzeuganhänger
 (Richtlinie ECE-R55)

0 Allgemeines

0.1	Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers)	KNOTT Bremsen - Achsen	
0.2	Typ und Handelsbezeichnung	26008609 (Kennzeichnung) Zugöse mit Ösenform nach DIN 74054-40A	
0.5	Name und Anschrift des Herstellers	Knott GmbH Obinger Str. 15 D-83125 Eggstätt	
0.7	Bei Bauteilen und selbständigen technischen Einheiten: Lage und Art der Anbringung der EWG-Genehmigungskennzeichnung	Fabrikschild auf dem Schaft oben, ww. alle Angaben eingeprägt	
0.8	Anschriften der Fertigungsstätten	1. Knott GmbH Obinger Str. 15 D-83125 Eggstätt	2. Knott GmbH Gutenbergstraße 21 D-93128-Regenstauf
		3. Knott spol. s.r.o. Dolná 142 SK-900 91 Modra	4. Autoflex-Knott KFT Pècsvàrd u. 17 H-6000 Kecskemet
		5. Knott Sp. Z.o.o Zdziechowice PI-63-011 Plawce	6. KNOTT-Avonride Ltd. Centrum 100 Burton on Trent / Staffs GB-DE14 2WF

1. Verbindung zwischen Zugfahrzeug und Anhänger oder Sattelanhänger

1.1	Ausführliche technische Beschreibung (einschließlich Zeichnungen und Werkstoffangaben) des Typs der mechanischen Verbindungseinrichtung	siehe Anlagen
1.2	Klasse und Typ der Verbindungseinrichtung(en)	S, 26008609
1.3	Zulässiger $D = D_c$ -Wert	31 kN (T = 32 t)
1.4	Zulässige vertikale Stützlast S am Kuppelpunkt	350 kg
1.5	Zulässige Sattellast U an der Sattelkupplung	- - t
1.6	Zulässiger V-Wert	- - kN
1.7	Herstellerangaben zur Anbringung des Typs der Zugeinrichtung am Fahrzeug und Fotos oder Zeichnungen der Befestigungspunkte sowie zusätzliche Angaben, wenn die Verwendung des Typs der Verbindungseinrichtung auf besondere Auflaufeinrichtungen beschränkt ist:	
1.8	Angaben über evtl. anzubringende besondere Montageplatten	zur Verbindung mit typgenehmigten und geeigneten Zugeinrichtungen

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung
Assembly and Operating Instructions
Zugöse / Drawbar eye
Typ / Type 26008609
mit Ösenform nach / with eye shape according to DIN 74054 – 40A

Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers)
Make (Trade name of manufacturer)



1. Technische Daten:
Technical data:

Hersteller / Manufacturer :

KNOTT GmbH
D-83125 Eggstätt

max. zul. Gesamtgewicht
max. perm. total weight

G_A = 3500 kg

Zulässiger D / D_C -Wert
perm. D / D_C – value

= 31 kN (T=32 t)

max. zul. statische Stützlast am Kuppelpunkt S
perm. static nose weight at coupling point

= 350 kg

Verwendungsbereich:

An typgenehmigter Zugeinrichtung mit Auflaufeinrichtung in Einachsanhängern oder mehrachsigen Anhängern mit Drehschemellenkung.

Die Zugöse ist zum Kuppeln mit automatischen Anhängerkupplungen, vorzugsweise mit Kompaktkupplungen (ähnlich DIN 74051-40A).

Ausführung

Die Zugöse wird Gesenk geschmiedet. Die 100%ige Prüfung der Zugöse auf Reißfreiheit wird durchgeführt. Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe:
Gesekenschmiedestück nach DIN 7526 F Schmiedegüte;
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-9

Werkstoff: St 52-3 ww. S355J2G3 nach DIN 17100 normalgeglüht.

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung

Assembly and Operating Instructions

Zugöse / Drawbar eye

Typ / Type 26008609

mit Ösenform nach / with eye shape according to DIN 74054 – 40A

2. Montageanleitung (s. Zeichnung 988769E2)

Zur Befestigung der Zugöse am Zugrohr ist folgendes zu beachten:

- Die zulässigen Belastungswerte der Zugöse müssen mind. denen des Anhängers entsprechen.
- Das Anschlussmaß der Zugöse muss mit dem Zugrohrdurchmesser übereinstimmen.
- Die Befestigungslöcher am Zugrohr und an der Zugöse müssen im Durchmesser und in der Anordnung übereinstimmen.

Anziehdrehmomente für Schrauben zur Befestigung der Zugöse an dem Zugrohr beachten :

	M12 8.8:	$M_A = 77 \text{ Nm}$
ww.	M12 10.9:	$M_A = 115 \text{ Nm}$
ww.	M14 8.8:	$M_A = 125 \text{ Nm}$
ww.	M14 10.9:	$M_A = 180 \text{ Nm}$

ACHTUNG !

- Das Wechseln der Zugöse **nur** durch eine Fachwerkstatt ausführen lassen.
- Bei jedem Wechsel **neue** Sicherungsmuttern verwenden.
- Anziehdrehmomente sowie Schraubengüte (min. 8.8) beachten

Der Anbau der Zugöse hat nach ECE-R55, Anh. 7 zu erfolgen.

3. Bedienungsanleitung

Für das sichere Kuppeln ist die Bedienungsanleitung für die Anhängerkupplung des Zugfahrzeuges zu beachten.

4. Wartung

Nach den ersten 1000 bis 2000 km ist das Anziehdrehmoment der Schrauben zu überprüfen (ggf. nachziehen). Alle beweglichen Teile unterliegen einem normalen Betriebsverschleiß. Der Verschleiß kann durch sachgemäße Pflege und Abschmierung (mit Mehrzweckfett) der Zugöse erheblich vermindert werden..

Das Verschleißmaß der Außenkontur der Zugöse darf **4 mm** betragen.

Die Produkthaftung des Herstellers erlischt, wenn an der Zugöse Veränderungen vorgenommen werden.

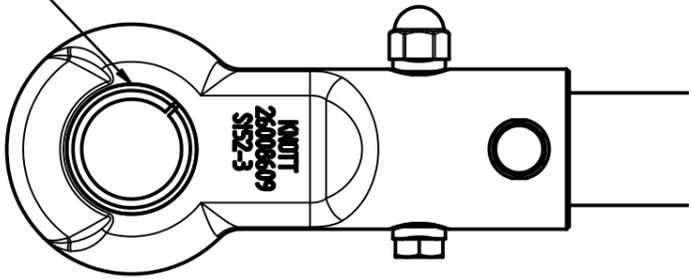
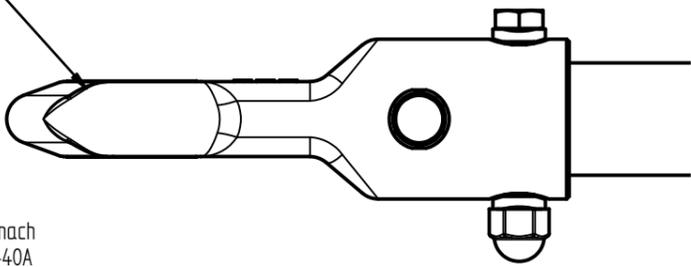
Abt.:TB2 / Sj

Zugöse
drawbar-eye

26008609

Ösenform nach
DIN74054-40A

Shape of eye acc.
DIN74054-40A



Anzugsmoment
tightening torque for bolts

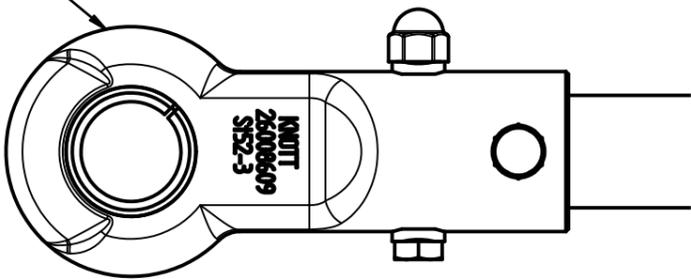
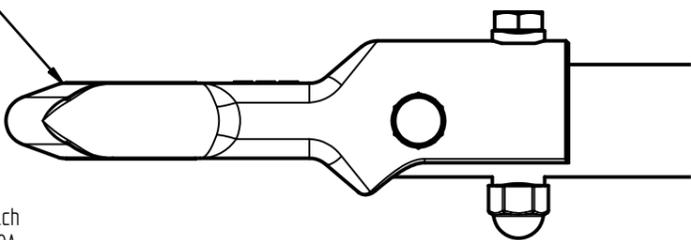
M12-8.8	77Nm
M12-10.9	115Nm
M14-8.8	125Nm
M14-10.9	180Nm

Zugöse
drawbar-eye

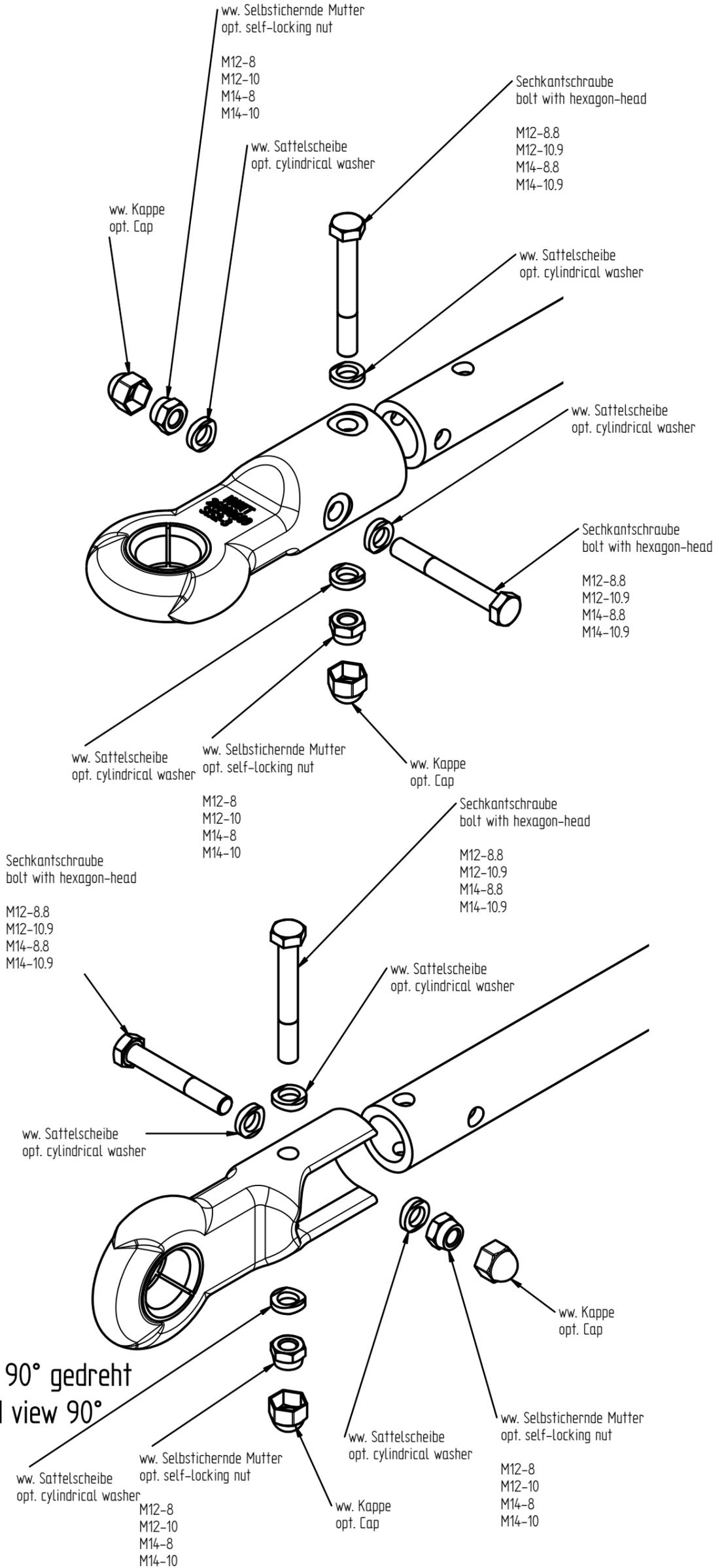
26008609

Ösenform nach
DIN74054-40A

Shape of eye acc.
DIN74054-40A



Ansicht 90° gedreht
rotated view 90°



EAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Änd.Nr. "00000" = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung MODIF. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 15715		1:0,5 1:0,3		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohrteil-Nr. ROUGH-No.	
Gewicht WEIGHT		0 kg		Holzzeug SEMIFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL		Zchn.Nr. DRAWING-No.	
ISO-Methode DATE		.01 13.07.2010		Gezeichnet DRAWN		Geprüft CHECKED		988769E92	
Name		Sj		Lu		Benennung/DESCRIPTION		Artikel-Nr. ART.No.	
Maßstab SCALE		1:2		KNOTT GROUP BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY		Anbauanleitung Fitting instructions 26008609 (Zugöse DIN40)		988769E92	
Index REF.	Änd. Nr. MODIF. No.	Datum DATE	Name					Blatt SHEET Von OF	
								Blattformat SHEET SIZE	
								A2	